

MOTOSOUDEUSE MAGIC WELD 150

Les images sont à titre indicatif

PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée
SMAW (STICK)



CARACTÉRISTIQUES

- Soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes celluloseuses
- Arrêt moteur si pression huile trop faible
- **Power optimiser** (utilisation optimale de la puissance moteur sans surcharge)
- Ralentie automatique (AUTO IDLE)
- Portatif

DÉFINITIONS

SMAW: Le soudage par électrode enrobée est un soudage à l'arc avec du métal protégé.

GMAW: Le soudage MIG / MAG est un procédé à l'arc avec du métal sous protection gazeuse.

FCAW (Flux Cored): Le processus avec des fils fourrés est très similaire à celui du MIG / MAG. Le fil continu n'est pas plein mais se compose d'une plaque métallique qui enveloppe une âme de poussière (flux).

GTAW: TIG est un procédé de soudage qui utilise une électrode en tungstène non fusible.



refroidissement
par air



essence



Démarrage
manuel

MOTEUR 4000 GIRI/MIN

4-TEMPS, OHV, ASPIRÉ NATUREL

| | | |
|--|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Model | HONDA - GX 200 | MOSA M 225 |
| * Puissance nette stand-by | 4.3 kWm (5.8 hp) | 4.5 kWm |
| * Puissance nette PRP | 3.7 kWm (5 hp) | 3.9 kWm |
| * Puissance nette COP | / | / |
| Cylindres / Cylindrée | 1 / 196 cm ³ (0.196 lt.) | 1 / 223 cm ³ (0.223 lt.) |
| Alésage / Course | 68 / 54 (mm) | 70 / 58 (mm) |
| Taux de compression | 8.5 : 1 | 8.7 : 1 |
| BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP) | / | / |
| Régulateur de vitesse | Mécanique | |
| CONSUMMATION DE CARBURANT | | |
| 110 % (Puissance en veilleuse) | 2 lt./h | 2.2 lt./h |
| 100 % de PRP | 1.7 lt./h | 1.9 lt./h |
| 75 % de PRP | 1.3 lt./h | 1.4 lt./h |
| 50 % de PRP | 0.9 lt./h | 1 lt./h |
| SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT | | |
| Capacité totale - moteur uniquement | / | / |
| Débit d'air du ventilateur | / | / |
| LUBRIFICATION | | |
| Capacité totale d'huile | / | / |
| Capacité d'huile dans la coupe | 0.6 lt. | 0.55 lt. |
| Consommation d'huile à pleine charge | / | / |

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

| | | |
|--|---|---|
| VIDANGE | | |
| Débit maximal des gaz d'échappement | / | / |
| Température max. des gaz d'échappement | / | / |
| Pression maximale | / | / |
| Diamètre extérieur du tuyau d'échappement | / | / |
| INSTALLATION ÉLECTRIQUE | | |
| Puissance du radiateur | / | / |
| Capacité alternateur de charge de batterie | / | / |
| Démarrage à froid | / | / |
| Avec dispositif de démarrage à froid | / | / |
| FILTRE À AIR à sec | | |
| Débit d'air de combustion | / | / |
| CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE | | |
| De gaz d'échappement | / | / |
| D'eau et d'huile | / | / |
| Environnement irradié | / | / |
| Refroidissement de suralimentation | / | / |

CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE ET GÉNÉRATION

MAGIC WELD 150

SOUDAGE EN C.C.

COURANT CONSTANT

| | |
|-------------------------------------|---|
| Courant de soudage | 150A / 20V 130A / 25.2V (IEC Rating) |
| Type de règlement | continua 20A / 20.8V - 150A / 20V |
| Service | 130A / 25,2V @ 60% (IEC Rating) 100A / 24V @ 100% (IEC Rating) |
| Tension d'allumage (tension à vide) | 67 Vcc (Vcc di picco) |
| Pénétration d'arc | No |

SPECIFICATIONS GÉNÉRALES

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Capacité réservoir | 3.1 l |
| Consommation carburant (soudage 60%) | 1.25 l/h |
| Temps d'autonomie (soudage 60%) | 2.5 h |
| Batterie de démarrage | / |

| | |
|---|---------------------------|
| Degré de Protection IP | IP 23 |
| * Puissance acoustique LwA (pression LpA) | 99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m) |
| Max. temperatura ambiente | 40 °C |

* Uniquement pour une installation fixe sur le marché de l'UE.

PANNEAU DE CONTRÔLE

- Démarrage manuel
- Interrupteur moteur ON-OFF
- Contrôle d'air
- Bouton de réglage du courant de soudage
- Douilles à souder

POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES



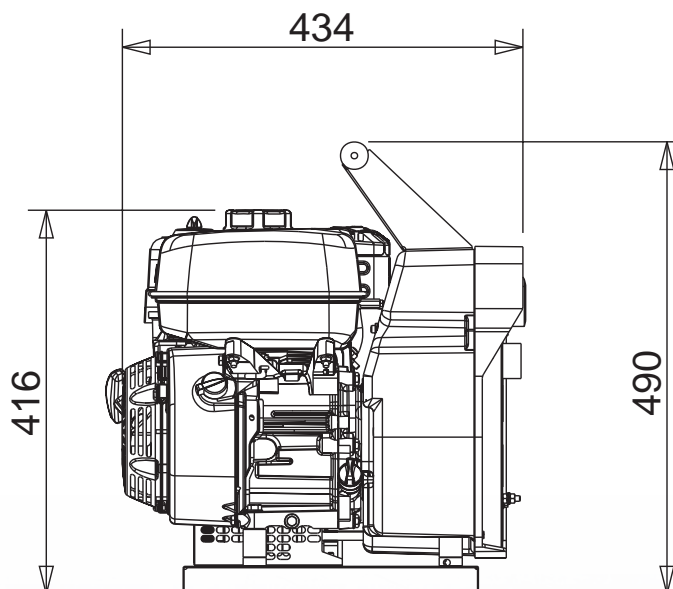
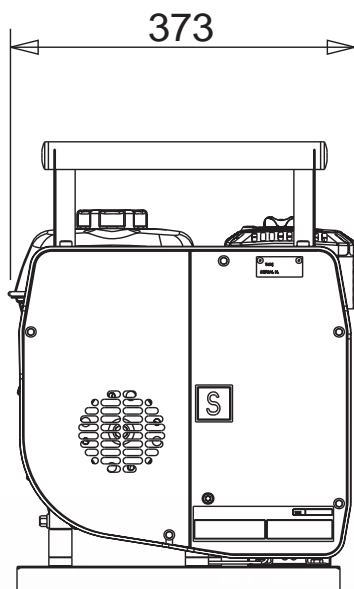
POIDS NET À SEC MACHINE:

- 34 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.



DESSIN DIMANSIONS (mm)



⊕ OPTIONS SUR DEMANDE

- Kit de soudage (masque, gants, etc.)
- Câbles de soudage: K185 (4.5+3m, 35mm²)
K190 (10+8m, 35mm²)
K200 (20+15m, 35mm²)
- Câbles de connexion en parallèle K2x150 (35mm²)
- Chariot manuel CTM-MW

☀ VERSIONS DISPONIBLES

- | | |
|----------|------------------------|
| COCN5050 | HONDA GX200 (4000 rpm) |
| COCV1050 | MOSA M225 (4000 rpm) |

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Non conforme à la directive 2000/14/CE sur les émissions acoustiques pour les machines destinées à fonctionner à l'extérieur.



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Document non contractuel. Spécifications sujettes à changement sans préavis.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

